



# K26

***Macchina di Assemblaggio di  
molle, lamelle e semilamelle su  
rotori***

***Assembling machine for springs,  
disc-tumblers and half tumblers  
assembling on rotors***



**OPTIONAL**

- Lettura codice a barre.
- Prova funzionale del rotore.
- Controllo presenza componenti.
- Stazione di Ingrassatura.
- Scarico ordinato in cassetta.

**OPTIONALS**

- Bar code reading unit
- Rotor functioning test.
- Checking presence components
- Greasing unit.
- Well ordered unloading unit.

**DESCRIZIONE GENERALE**

Si tratta di un sistema rotante dedicato al montaggio in automatico delle molle, delle lamelle e delle semi-lamelle sui rotori su uno o due lati del rotore stesso. Il sistema è formato da un basamento sul quale viene posizionata una tavola rotante ad alta precisione contenente gli alloggiamenti dei vari rotori. Su ogni singolo alloggiamento vengono posizionati manualmente il rotore e relativa chiave, una di queste in posizione definita e predisposta per l'eventuale lettura del codice di cifratura in automatico. Le unità di inserimento componenti sono disposte radialmente e vengono così eseguite le operazioni in modo sequenziale di sbavatura sedi lamelle sui rotori, alimentazione ed introduzione delle molle nelle varie sedi a seguire vengono preparate le configurazioni delle lamelle e delle semi lamelle ed inserite automaticamente nelle sedi del rotore. A seguire vengono ripetute le operazioni di inserimento molle e lamelle sulle sedi opposte del rotore in modo sequenziale. Infine viene inserita automaticamente la chiave sul rotore e controllata la presenza dei componenti all'interno del rotore stesso.

**DATI TECNICI**

Potenza installata: KW 5.  
 Dimensione: 1525x1525x1800 mm.  
 Peso: Kg 1000  
 Produzione oraria: 650 pezzi.

**GENERAL DESCRIPTION**

It is a rotating system designed for the automatic assembling of springs disc-tumblers and half tumblers on rotors, on only one side or on both sides of the same rotor. Machine consists of a stout basement on which is positioned a rotating table with all rotors seats. On each single seat are manually positioned the rotor and relevant keys. One of this key is placed on its final position and arranged for the eventual automatic bitting code reading. All different working stations are positioned in a radial way and the listed below operations are so sequentially carried out: deburring of disc-tumbler seats on rotors, feeding and introduction of springs into the different seats. Disc-tumbler and Half tumblers configurations are so prepared and then automatically inserted on rotor seats. Following above operation, both springs and disc-tumblers are inserted on the opposite rotor seats, in sequence. Finally it's automatically inserted the key on the rotor and we check the presence of all components

**TECHNICAL DATA**

Installed power: KW 5.  
 Sizes: 1525x1525x1800 mm.  
 Weight: Kg 1000  
 Hourly production: 650 pcs

