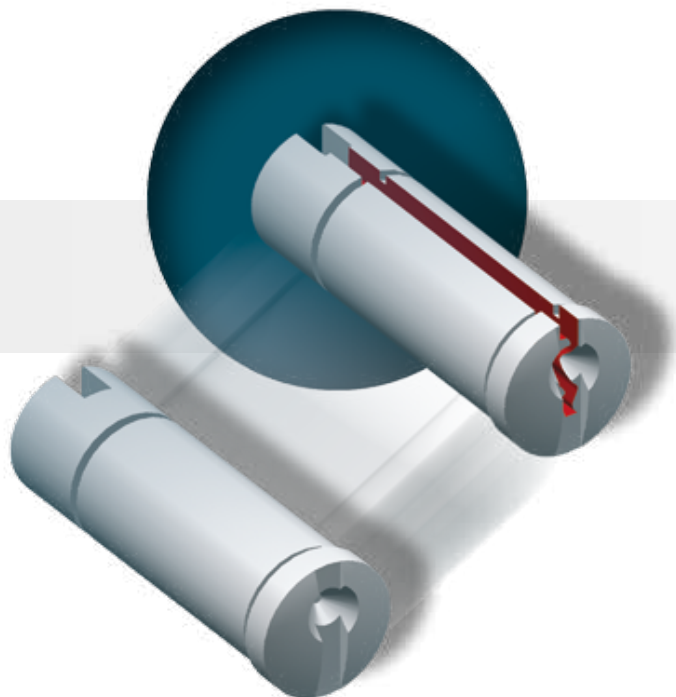


**CLEVERTECH**

HANDLING  
YOUR SUCCESS

# K12

*Machine à brocher les barillets*  
*Kernräummaschine*



#### OPTIONS

- Alimentation automatique
- Changement rapide de la broche
- Evacuation automatique des rognures

#### OPTIONEN

- Automatische Zufuhr
- Schneller Räumwerkzeugwechsel
- Automatisches Entladen der Späne

#### DESCRIPTION GÉNÉRALE

La machine à brocher type K12 broche le profil de la clef sur les barillettes de cylindres et cadenas.

Le cycle de fonctionnement de la machine consiste à alimenter automatiquement et/ou manuellement les barillettes sur les palettes porte-barillettes, après orientation et positionnement des trous goupille.

Pendant le chariotage en continu des palettes porte-barillettes, ces derniers sont brochés au moyen d'outils de brochage disposés sur un gabarit spécial facile à changer et/ou à régler sur les axes X-Y-Z.

Nous conseillons l'emploi d'huile réfrigérante.

#### DONNÉES TECHNIQUES

Puissance installée: 4 KW.

Dimensions: 3000x1300x1800 mm.

Poids: 3000 Kg

Outils-longueur: 100 ou 200 mm.

Matériau: acier super rapide.

Longueur max. broche: 1800 mm.

Nombre de chariots: 16.

Précision d'usinage:  $\pm 0,02$  mm.

Cadence de production avec alimentation automatique: 2200/h

#### ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Die automatische Kernräummaschine Typ K12 führt die Profilräumung des Zylinder- und/oder Schlosskerns durch.

Der Arbeitszyklus fängt an mit die manuelle und/oder automatische Beladung der Kerne auf Paletten, auf denen der Kern ausgerichtet und anhand einem vorhandenen Kolbenloch positioniert wird.

Die auf die Paletten blockierten Kerne werden durch ein zyklisches Kettensystem unter die Räumwerkzeuge in Längsrichtung bewegt.

Das Räumwerkzeug kann einfach ausgetauscht oder auf X-Y-Z reguliert werden.

Es wird empfohlen, diese Maschine mit Schmier-/Kühlungsmittel zu betreiben.

#### TECHNISCHE DATEN

Installierte Leistung: 4 KW.

Abmessungen: 3000x1300x1800 mm

Gewicht: kg 3000

Werkzeug - Länge: 100 oder 200 mm

Material: Schnellstahl

Max. Länge Räumwerkzeug: 1800 mm

Anzahl der Paletten: 16

Verarbeitungsgenauigkeit:  $\pm 0,02$  mm

Produktion mit automatischer Zuführung: 2200/Stunde

