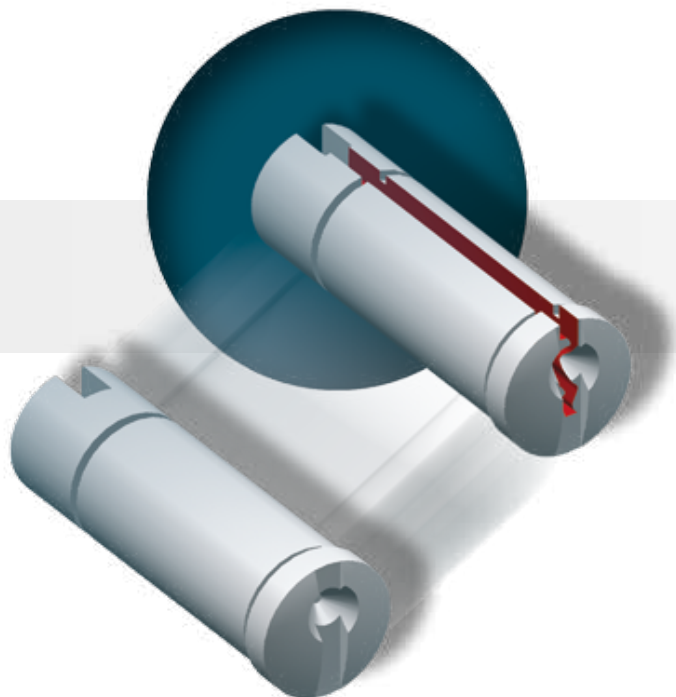


K12

Brocciatrice rotori
Rotor broaching machine



OPTIONALS

- Alimentazione automatica
- Broccia a sgancio rapido
- Scarico automatico trucioli

OPTIONALS

- Automatic feeding unit
- Broaching tool fast changeover
- Automatic chips unloading

Keys
machinery
SYSTEMS

K12

DESCRIZIONE GENERALE

K12 è una macchina automatica per la brocciatura del profilo dei rotori, il ciclo di funzionamento consiste nell'alimentazione automatica o manuale dei rotori all'interno di appositi pallets.

Prima di essere inseriti all'interno del pallets i rotori sono opportunamente orientati e posizionati per mezzo di un dispositivo a camme.

Una volta serrato il rotore i pallet vengono trascinati da un opportuno sistema a catena al di sotto di un utensile di brocciatura longitudinale.

L'utensile di brocciatura può essere facilmente sostituito o posizionato su X-Y-Z. E' consigliato l'uso di fluido lubrorefrigerante.

DATI TECNICI

Potenza installata: KW 4.

Dimensioni: 3000x1300x1800

Peso: kg 3300

Massima lunghezza broccia: 1800 mm

Precisione di lavorazione: +- 0,02 mm

Numero di pallet: 16.

Produzione oraria: 2200 pezzi

GENERAL DESCRIPTION

K12 system is an automatic system for the key profile broaching on cylinder and padlocks rotors.

The cycle of the machine consist in the automatic or hand feeding of rotors on the rotors holder pallets.

Pin -tumblers holes have previously been oriented and positioned.

During the continuous rotors-holder pallets translation, the broaching is carried out by means of broaching tools.

These tools are part of special equipment witch can be easily substituted and adjusted on X-Y-Z

Cooling oil use would be suggested.

TECHNICAL DATA

Installed power: Kw 4

Sizes: 3000x1300x1800

Weight: kg 3300

Max tool lenght: 1800 mm

Working accuracy: +- 0,02 mm

Number of pallets: 16.

Hourly production: 2200 pezzi

