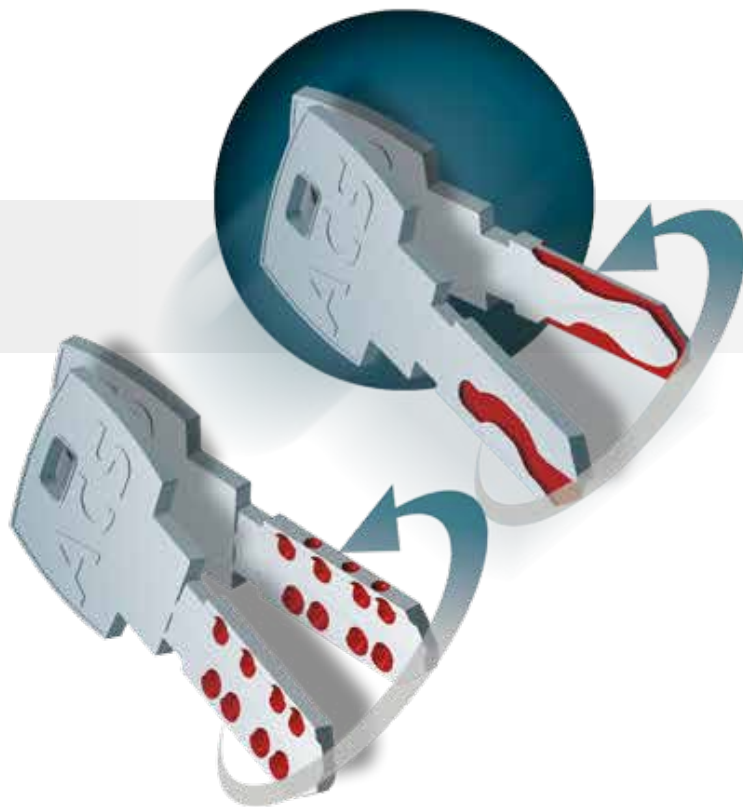


CLEVERTECH

HANDLING
YOUR SUCCESS

K10 SK

Cifratrice chiavi
Keys biting machine



OPTIONAL

- Alimentazione automatica.
- Morsa rotante universale.
- Marcatore.
- Spazzolatura.
- Spazzolatura singola.
- Aspiratore trucioli.
- Anellatura.
- Scarico ordinato in cassetta.

OPTIONALS

- Automatic feeding.
- Universal rotating clamp.
- Marking unit
- Brushing unit
- Single brushing unit
- Chips aspirator
- Ringing unit
- Unloading into boxes

K10 SK

DESCRIZIONE GENERALE

Il sistema K10SK è un centro di lavoro automatico per l'esecuzione di diverse tipologie di cifratura (dimple, snake ecc.) La cifratura avviene a mezzo di un elettromandrino installato su una testa a 3 assi controllati da un CN e le chiavi vengono alimentate automaticamente all'interno di una morsa fissata ad un asse rotante. L'elettromandrino opera in posizione orizzontale in modo da favorire l'evacuazione di truciolo. Il sistema possiede un'altissima flessibilità operativa con la possibilità di realizzare diverse tipologie di cifratura su molteplici lati della chiave. A completamento della lavorazione di cifratura il sistema può essere integrato con operazioni di marcatura, spazzolatura, anellatura e scarico ordinato.

SOFTWARE DI GESTIONE

La macchina è fornita con un PC industriale ed un pannello LC integrato di facile utilizzo per l'operatore.

Assieme al pacchetto software del sistema viene fornito un programma personalizzato al cliente che permette la generazione e/o l'archiviazione dei codici di cifratura di ogni singolo prodotto.

DATI TECNICI

- Potenza installata: KW 3,5.
- Dimensione: 1600x2100x2000 mm.
- Peso: Kg 1500.
- Materiale frese: metallo duro.
- Precisione di lavorazione: $\pm 0,01$. mm
- Produzione oraria con chiavi: 450 pezzi/ora con 5 passi su due lati della chiave per cifratura dimple

GENERAL DESCRIPTION

K10SK system is an automatic working centre executing different types of bitting (dimple bitting, snake bitting...).

Bitting operation is executed by means of an electro-spindle fitted on a 3 axis head, managed by CN and keys are automatically fed into a clamp fixed on a rotating axis. The electrospindle operates in horizontal position in order to allow chips removal. This system has a very high operating flexibility with the possibility to make different types of bitting on all sides of the key. The system can be supplied also with optional operations such as marking unit, brushing unit, ringing unit and unloading into boxes.

MANAGING SOFTWARE

The machine is supplied with an integrated Industrial PC and an LC panel for an easy use by the operator.

Along with the software package, the machine is supplied with personalized program that allows to generate and file the bitting codes for each product.

TECHNICAL DATA

- Installed power: KW 3,5.
- Dimensions: 1600x2100x2000 mm.
- Weight: Kg 1500.
- Milling tools material: hard metal.
- Working accuracy: $\pm 0,01$. mm
- Hourly production : 450 pcs with 5 bits on two sides of the key for dimple bitting

