

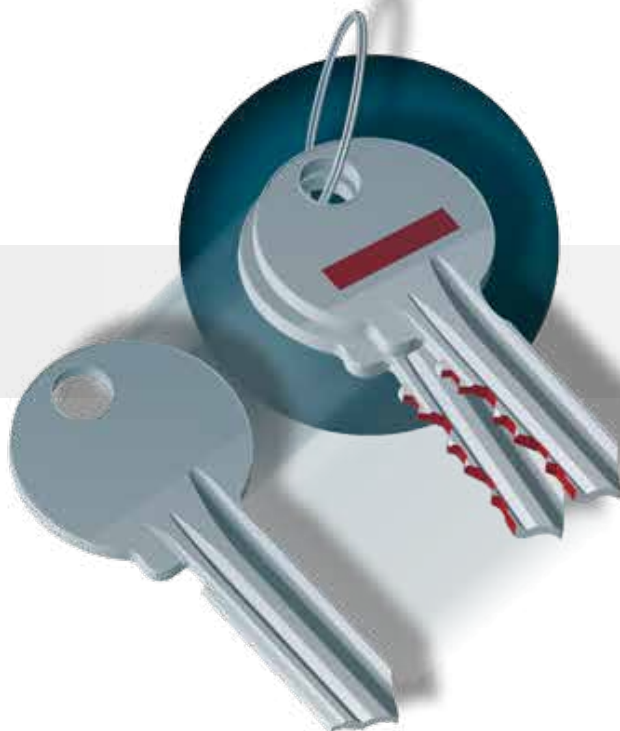
CLEVERTECH

HANDLING
YOUR SUCCESS

K10 S

*Machine automatique à cranter
les clés*

Schlüsseleinschneidemaschine



OPTIONS

- Alimentation automatique
- Marquage
- Brochage
- Brossage
- Brossage singulier
- Aspirateur de copeaux
- Anneutage
- Déchargement ordonné dans les boîtes

OPTIONEN

- Automatische Zufuhr
- Markiervorrichtung
- Räumungsvorrichtung
- Bürstung
- Einzelbürstung
- Späneabsaugung
- Beringungseinheit
- Ausladung auf Behältern

K10 S

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Le système K10 est un centre de travail automatique pour le chiffrage des clés qui prévoit une gestion avancée de la production par lots. Le produit alimente le centre de travail à travers deux dispositifs automatiques différents, alimentation par lames ou par vibreur, suivie de marquage, ébarbage, brossage, annelage et déchargement ordonné.

PROGRAMME DE GESTION DES CODES DE RANTAGE

La gestion de la production est organisée au moyen d'un programme de gestion sophistiqué capable de dialoguer avec les principaux logiciels de gestion d'entreprise.

Il est possible d'insérer différentes commandes à l'intérieur du système et de personnaliser pour chaque commande le nombre de clés à réaliser et les caractéristiques de fabrication de celles-ci (type de marquage, type de chiffrage, type d'annelage, déchargement dans des conteneurs séparés etc.).

DONNÉES TECHNIQUES

- Puissance installée: KW 5,5.
- Dimensions: 1600x2800x2000 mm.
- Poids: Kg 1350.
- Outils: fraises avec profil façonné.
- Matériel: métal dur/acier super rapide
- Diam. fraises: 130 mm.
- Précision d'usinage: ± 0,02.
- Production horaire avec clés en laiton 5 entailles et 5 profondeurs (laiton):
 - 1400 clés avec crantage standard.
 - 1450 clés avec crantage corrigé.
 - 1600 clés avec crantage idéal.

ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Beim K10-S-System handelt es sich um ein automatisches Bearbeitungszentrum zum Einschneiden der Schlüssel, das erweitert wurde, um verschiedene Aufträge noch besser verwalten zu können: Das System kann gleichzeitig zwei verschiedene, automatische Beladungsmöglichkeiten besitzen: Automatische Beladung durch verschiedene, vertikale Magazine, sowohl durch einem Rütteltopf. Das System kann zudem erweitert werden für das Markieren, Beringen, Entgraten, usw.

VERWALTUNGSSOFTWARE

Die Maschine wird mit einem industriellen PC und einem integrierten, benutzerfreundlichen LCD-Bedienfeld geliefert. Das Softwarepaket des Systems bietet dem Kunden ein benutzerspezifisches Programm, das die Erzeugung und/oder das Speichern der Einschneidecodes jedes einzelnen Produkts ermöglicht. Außerdem kann der Benutzer hiermit verschiedene Aufträge verwalten, die im System vorhanden sind, sie ändern, erweitern, usw. Für jeden Auftrag kann man die Anzahl der Schlüssel bestimmen, sowie die Art der Markierung, die Anzahl der Schlüssel pro Ring, in welchem Behälter ein Auftrag entladen werden soll, usw.

TECHNISCHE DATEN

- Installierte Leistung: KW 5,5.
- Abmessungen: 1600x2800x2000 mm.
- Gewicht: Kg. 1350.
- Werkzeuge: Formfräser.
- Material: Hartmetall/Extraschnellstahl.
- Fräserdurchmesser: 130 mm.
- Arbeitspräzision: ± 0,02 mm.
- Stündl.Schlüsselproduktion aus Messing mit 5 Kerben und 5 Tiefen (Messing)
 - 1400 Schlüssel/Stunde bei "Standard"-Einschneidung.
 - 1450 Schlüssel/Stunde bei "korrigierter" Einschneidung.
 - 1600 Schlüssel/Stunde bei "Ideal"-Einschneidung.

