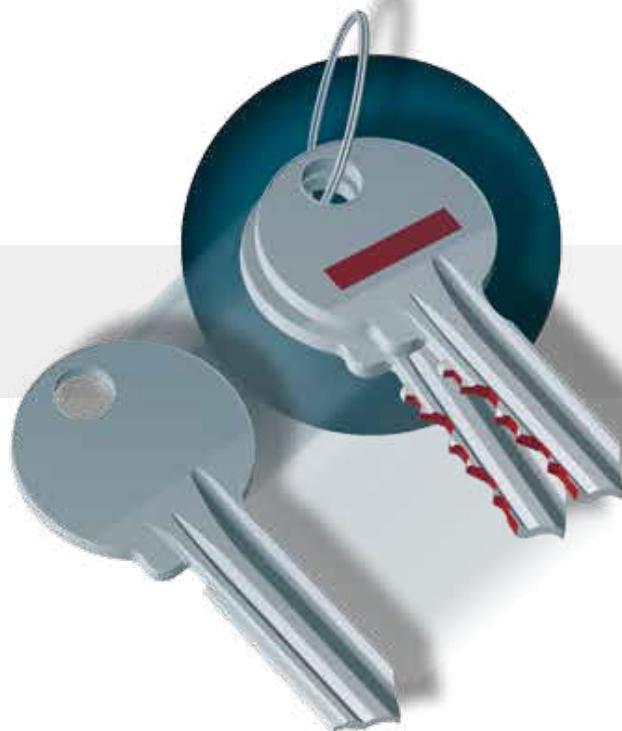


**CLEVERTECH**

HANDLING  
YOUR SUCCESS

# K10 S

*Cifratrice chiavi*  
*Keys biting machine*



#### OPTIONAL

- Alimentazione automatica.
- Marcatore.
- Brocciatore.
- Spazzolatura.
- Spazzolatura singola.
- Aspiratore trucioli.
- Anellatura.
- Scarico ordinato in cassetta.

#### OPTIONALS

- Automatic feeding unit
- Marking unit
- Broaching unit
- Brushing unit
- Single brushing unit
- Chips aspiration unit
- Ringing unit
- Unloading into boxes

**Keys**  
machinery  
**SYSTEMS**

# K10 S

#### DESCRIZIONE GENERALE

Il sistema K10 S è un centro di lavoro automatico per la cifratura delle chiavi che prevede un'avanzata gestione della produzione per lotti. Il centro di lavoro può essere implementato con alimentazione del prodotto per mezzo di due differenti dispositivi automatici, alimentazione a stecche o mediante vibratore, marcatura, sbavatura, spazzolatura, anellatura e scarico ordinato.

#### SOFTWARE DI GESTIONE

La macchina è fornita con un PC industriale ed un pannello LC integrato di facile utilizzo per l'operatore. La gestione della produzione è organizzata a mezzo di un sofisticato programma di gestione capace di dialogare con i principali software di gestione aziendale. E' possibile inserire differenti commesse all'interno del sistema e personalizzare per ciascuna commessa il numero di chiavi da realizzare e la modalità di realizzazione delle stesse (tipo di marcatura, tipo di cifratura, tipo di anellatura, scarico in cassette separate ecc..)

#### DATI TECNICI

- Potenza installata: KW 5,5.  
Dimensione: 1600x2800x2000 mm.  
Peso: Kg 1350.  
Utensili: frese con profilo sagomato.  
Materiale: metallo duro/acciaio super rapido  
Diametro frese: 130 mm.  
Precisione di lavorazione:  $\pm 0,02$  mm  
Produzione oraria con chiavi in ottone 5 intagli e 5 profondità (ottone):
- 1400 chiavi con cifratura standard.
  - 1450 chiavi con cifratura corretta.
  - 1600 chiavi con cifratura ideale.

#### GENERAL DESCRIPTION

K10 S system is an automatic working centre for the key biting operation (on one side), that allows to the operator a sophisticated production logic. This system can be integrated with other operations such two automatic feeding units, one with vertical stick and another one with bow feeder, marking unit, deburring unit, broaching, brushing, ringing and unloading in separate boxes

#### MANAGING SOFTWARE

The machine is supplied with an industrial PC and integrated control board easy to use for the operator. Machine production logic is organised by means of a sophisticated software able to communicate with main ERP systems. It is possible to insert into the system different orders and to customize every single order with the number of keys to realize and how to realize it (way of marking, way of biting, way of ringing, unloading in separate boxes ecc..)

#### TECHNICAL DATA

- Installed power: KW 5,5.  
Sizes: 1600x2800x2000 mm.  
Weight: Kg 1350.  
Tools: mills with shaped profile  
Material: hard metal/HSS steel  
Mills diam.: 130 mm.  
Working accuracy:  $\pm 0,02$  mm  
Hourly production with brass keys having 5 pitches and 5 depths:
- 1400 keys with standard biting.
  - 1450 keys with correct biting.
  - 1600 keys with ideal biting.

